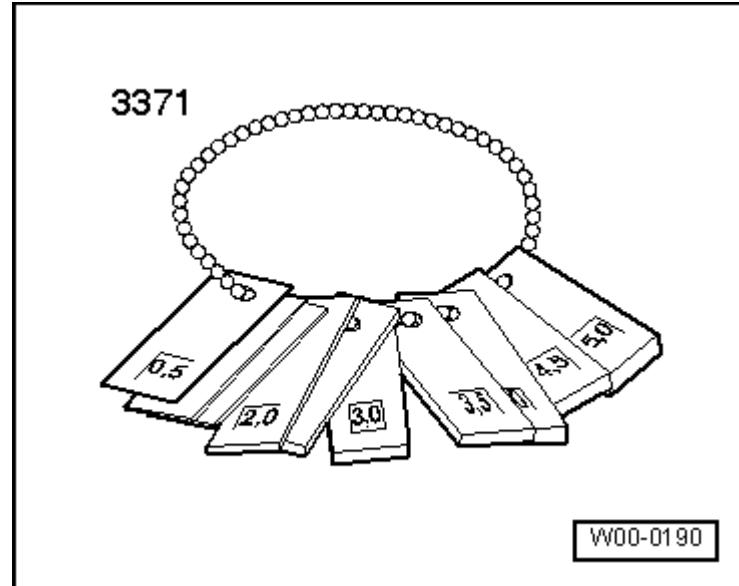


调整车门

所需要的专用工具和维修设备

t 调整量具 -3371-



t 调整模具 -T40038 /9-

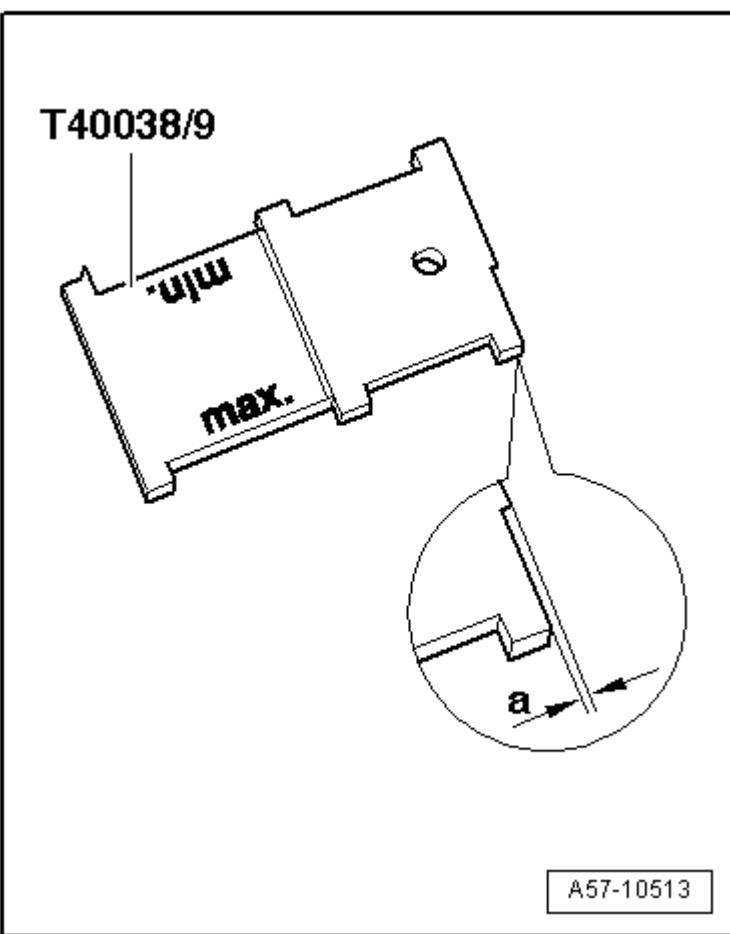
t 标记“min 和 max”用于检测侧面调节。

t 调整模板中心的凹槽用于检测高度。

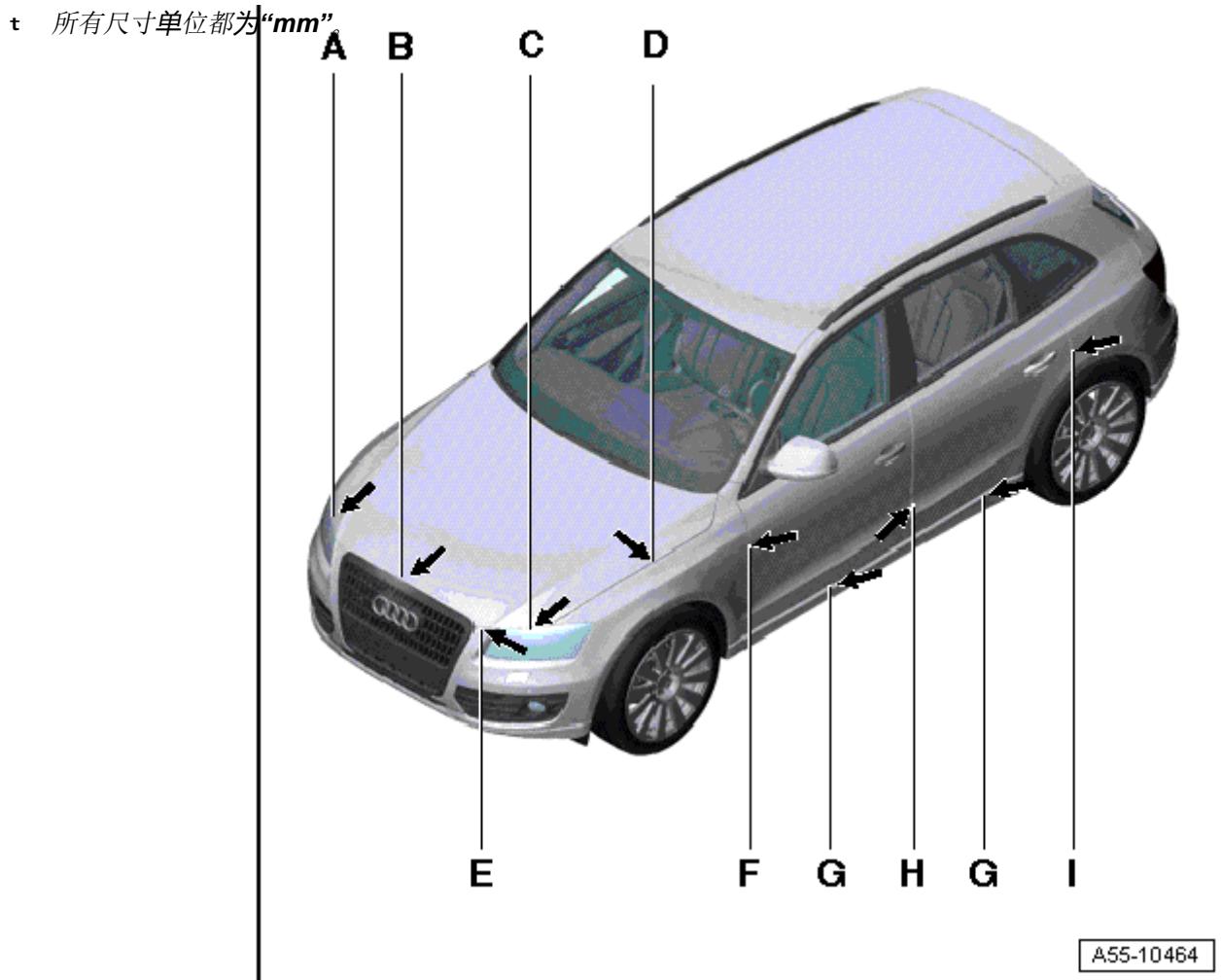
t 0.4 mm 的刻度用于检查前部车门到翼子板或后车门到前车门的高低落差。

t 0.6 mm 的刻度用于检查后车门“B柱”上的挡板与前车门的高低落差。

间隙尺寸



提示



t 这些尺寸的所有公差都为 $\pm 0.5 \text{ mm}$ 。

t 间隙的平行度不得超过 0.5 mm 。

t 尺寸 F = 3.5 mm

t 尺寸 H = 4.5 mm

t 尺寸 I = 3.5 mm

驾驶员侧：

- 拆卸驾驶员侧仪表板盖板 → 内部车身安装工作; 修理组 : 68; 杂物箱/盖板 ; 拆卸和安装驾驶员侧仪表板盖板。
- 拆卸 A 柱下部饰板 → 内部车身安装工作; 修理组 : 70; 车内空间饰板 ; 拆卸和安装 A 柱饰板。
- 拆卸驾驶员侧继电器座定位件 → 电器装置; 修理组 : 97; 继电器座、保险丝座、电控箱。

副驾驶员侧：

- 拆卸手套箱 → 内部车身安装工作; 修理组 : 68; 杂物箱/盖板 ; 拆卸和安装手套箱。

适用于两侧的后续操作：

- 拆卸 A 柱接线站 → 电器装置; 修理组 : 97; 插头连接。

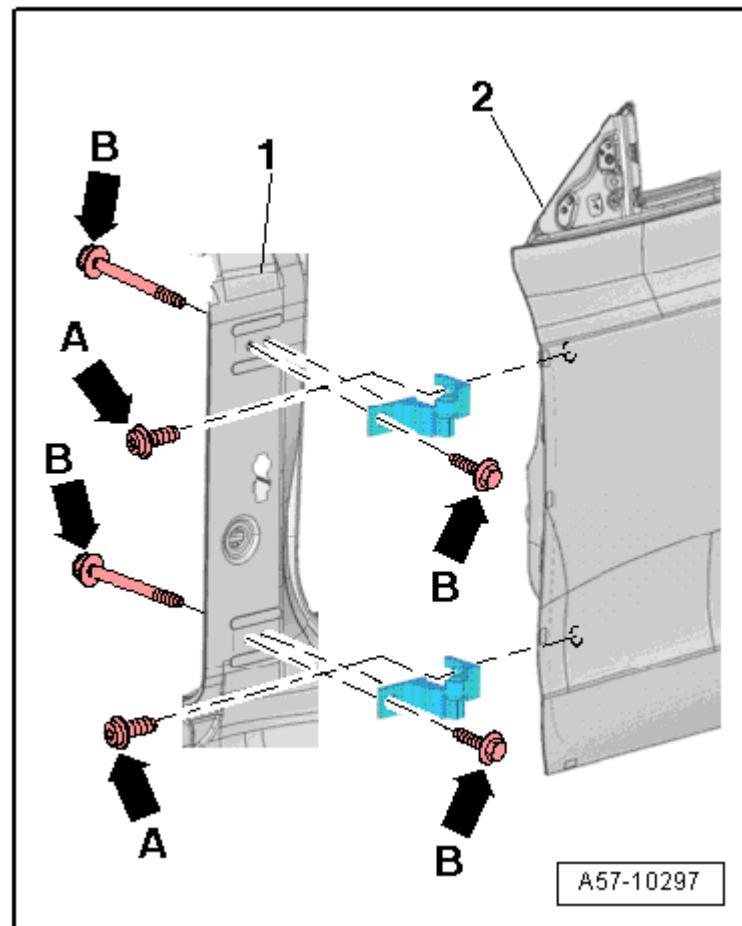
纵向调整

- 将铰链和 A 柱 -图中位置 1- 上下的螺栓 -箭头 B- 松开。
- 沿纵向调整车门 -2-。
- 拧紧螺栓 -箭头 B-。
- I 拧紧力矩 → 第项。

高度调整



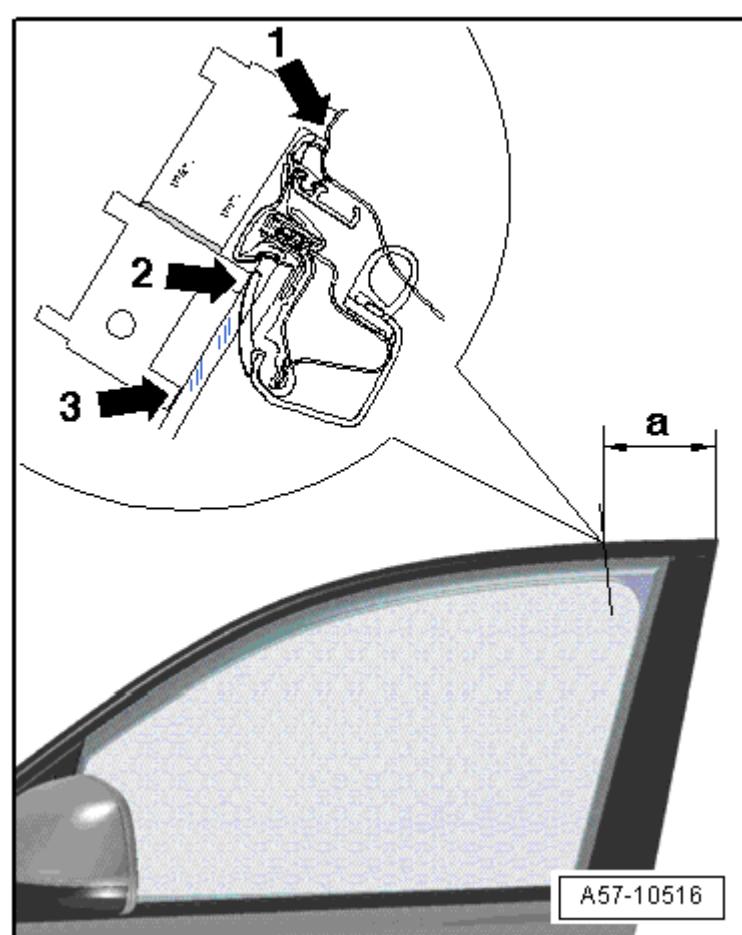
- t 铰链上的车门侧螺栓 → 第项 是所谓的密配螺栓，因此在正常情况下不必通过这些螺栓调节车门。
- t 如果需要通过这些螺栓进行调节，则可以用相同长度和强度的螺栓予以更换。
- 调整时使用调整模板 -T40038 /9-。



- 以 -a- = 150 mm 的间距安装调整模板。
- 如果设置正确，那么调整模板如图所示靠在车顶上的“点 1”（箭头）和装饰条上。
- 在“点 2”上，车窗导向槽的背面必须位于凹槽内。

相对于汽车中线的调整

- 调整时使用调整模板 -T40038 /9-。



- 以 $a = 150 \text{ mm}$ 的间距安装调整模板。
- 从铰链上松开上部和下部螺栓 -箭头 A- → 车锚。
- 沿纵向调整车门 -2-。
- 拧紧螺栓 -箭头 A-。
- “最小”位置必须靠在“点 -1- 和 -3-”上。
- “最大”位置必须靠在“点 -2- 和 -3-”上。
- “点 -1-”允许出现间隙。
- | 拧紧力矩 → 第项。

